



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-flame molyfit</b>
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän
Schichthärte:	800 - 1000 HV 0.3
Einsatzzweck:	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Passungsrost bei hoher Verschleißbeständigkeit
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß und Passungsrost. Rauhtiefe nach dem Beschichten: Ra 5 - 6 µm (Rz 30)
Bearbeitung:	<b><u>Schleifen</u></b> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Vorzugsweise Diamantschleifkörper benutzen  Steht kein Diamantschleifkörper zur Verfügung: Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.