



Schichtsystem:	bero-plasma 6220
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Aluminiumoxidkeramik mit 13% Titandioxidkeramik
Schichthärte:	ca. 66 HRc
Einsatzzweck:	Empfohlen für Hydraulikkomponenten, Plunger, Wellenschonhülsen, mechanische Dichtungen oder Textilmaschinen-Teile
Schichteigenschaften:	Dichte Schichten mit einer feinen Oberflächengüte. Gute Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiss mit akzeptablem Widerstand gegen chemische Angriffe.
Bearbeitung:	

Schleifen

Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid)
Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!
Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.