



Schichtsystem:	bero-speed 3302
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Wolframcarbidpulver in Nickel-Matrix – WcNi10
Schichthärte:	ca. 1400 HV 10
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	glatte, harte und verschleißbeständige Schichten, auch für Applikationen ohne Schleifen
Schichteigenschaften:	Einsatztemperatur bis 480 °C, Rautiefe ca. 5µm, beständig gegen Abrasion, Erosion und Gleitverschleiss, hohe Oxidations-, und Korrosionsbeständigkeit
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben