



Schichtsystem:	bero-speed 4535
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Nickelpulver mit 20% Chromanteil
Schichthärte:	ohne Angabe
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	Luftfahrt- oder Automobilapplikationen
Schichteigenschaften:	dichte Schichten gegen Oxidation und korrosive Gase bis 980 Grad, Hitzebeständig, gegen Verzunderung von Kohlenstoffstählen
Bearbeitung:	schleifen oder drehen