



Schichtsystem:	bero-speed 7505
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Chromcarbid mit Wolframcarbidanteil Cr_3C_2 37WC 18NiCo
Schichthärte:	ca. 1200 HV 10
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	beständig gegen Natronlauge
Schichteigenschaften:	Einsatztemperatur bis 700 °C, Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Beständig gegen Abrasion und Gleitverschleiß Natronlaugebeständig
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben