



Schichtsystem:	bero-speed alu-sf
Beschichtungsverfahren:	HVOF - Drahtflammspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Aluminium mit 6% Siliziumanteil
Schichthärte:	45 HV 0.3
Bearbeitung:	schleifbar, drehbar
Einsatzzweck:	vielseitig industriell anwendbar, Automobil- und Generatorenbau
Schichteigenschaften.	Beständig gegen atmosphärische-, chemische- und Hitzekorrosion, elektrisch leitfähig, gute Wärmeleitfähigkeit Durch die Beimengung von Silizium sind die Schichten härter und dichter als aus reinem Aluminium, allerdings auch etwas weniger korrosionsbeständig