



Schichtsystem:	bero-speed inox 1.4122
Beschichtungsverfahren:	Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren (HVOF)
Beschichtungswerkstoff:	Chromstahl 1.4122
Schichthärte:	ca. 520 HV 0.3
Einsatzzweck:	Hydraulik-Kolbenstangen, Pumpenwellen
Schichteigenschaften:	HVOF-gespritzte Edelstahlschicht mit sehr geringer Porosität (< 2%) inklusive Versiegelung dieser restlichen Poren mit Phenolharz. Gute Laufeigenschaften und Dichtheit. Beständig gegen viele Chemikalien, schwache Säuren und schwache Laugen
Bearbeitung:	<u>ausschließlich Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.