

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-flame chromox
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Chromoxidkeramik
Schichthärte:	1200 HV 0.1
Einsatzzweck:	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Reibverschleiß und chemischen Angriffen Auch für hochbelastete Hydraulik-Kolbenstangen
Schichteigenschaften:	Sehr harte Schicht mit hoher Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß, geringer Reibkoeffizient
Bearbeitung:	<u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Vorzugsweise Diamantschleifkörper benutzen Steht kein Diamantschleifkörper zur Verfügung: Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
UST-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX

Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

