

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-flame molyfit
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän
Schichthärte:	800 - 1000 HV 0.3
Einsatzzweck:	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Passungsrost bei hoher Verschleißbeständigkeit
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß und Passungsrost. Rauhtiefe nach dem Beschichten: Ra 5 - 6 µm (Rz 30)
Bearbeitung:	<u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Vorzugsweise Diamantschleifkörper benutzen Steht kein Diamantschleifkörper zur Verfügung: Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX

Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

