

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-cold silver flex
Beschichtungsverfahren:	Kaltgasspritzen → Dabei wird ein Stickstoffstrahl auf mehrfache Schallgeschwindigkeit beschleunigt, in den dann die Silberpartikel eingebracht werden. Diese prallen auf die Substratoberfläche auf und verschweißen sich dort lokal.
Vorteil:	Dadurch, dass keine galvanischen Flüssigkeiten am Prozess beteiligt sind, die in die Lamellen der Bänder eindringen können, ist das Verfahren eine sehr umweltschonende, bessere Alternative zum galvanischen Versilbern.
Beschichtungswerkstoff:	AgNi10
Schichtdicke:	50µm ±25µm
Rautiefe Ra:	5 ±3µm
Einsatzzweck:	Beschichtung von Kontaktflächen an Strombändern für Schalterbauelemente im Schalterbau
Schichteigenschaften:	elektrisch höchst leitende Beschichtung, keine Oxideinschlüsse, dadurch höchste elektrische Leitfähigkeit aller Metallspritzverfahren
Substratwerkstoff:	Kupfer
Vorbereitung Substrat:	erfolgt vorher beim Kunden: blank schleifen, um Zunder, dicke Oxidschichten oder grobe Verschmutzungen zu entfernen
Besonderheiten:	Aufgrund der Anlagentechnik sollten die Teile nicht breiter als 80mm sein, die Kontaktfläche nicht länger als 100mm.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

