

# Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen  
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-cold copper</b>
Beschichtungsverfahren:	Kaltgasspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Kupfer 99,9 %
Einsatzzweck:	Beschichtung von Kontaktflächen für Schalterbauelemente im Großschalterbau, lötfähige Beschichtungen, wärmeabführende Schichten
Schichteigenschaften:	elektrisch extrem gut leitende, schleif- und polierbare Schicht, gut lötfähig, sehr gute Wärmeleitfähigkeit keine Oxideinschlüsse durch Verwendung der Kaltgasspritztechnik, dadurch bessere elektrische und Wärmeleitfähigkeit als bero-inert copper
Bearbeitung:	<b><u>1. Drehen/Fräsen</u></b> <b>Grundsätzlich:</b> Mit Drehmeißel bzw. Fräser an der höchsten Stelle ankratzen, dann erst Spantiefe (max. 0,5 mm) zustellen. Sehr scharfe Drehmeißel/Fräser Hartmetallsorte K10 benutzen, andere Hartmetallsorten können zu Schichtablösungen führen ! Schnittgeschwindigkeit ca. 50 m/min Spantiefe max. 0,5 mm Drehmeißel K10, sehr scharf, oft nachschleifen Trocken, <b>ohne</b> Kühlflüssigkeit drehen.  <b><u>2. Schleifen</u></b> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31  
D-15378 Hennickendorf  
fon +49 (0)33434 1550-00  
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda

Handelsregister  
Amtsgericht Frankfurt/Oder  
HRB 5380  
USt-ID DE 153663864

Berliner Volksbank  
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBXXX  
  
Berliner Sparkasse  
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXX

