

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-arc thaloy-nicrbsi sp
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogen
Beschichtungswerkstoff:	Fülldraht Nickel-Chrom mit Bor-Silizium-Füllung
Schichthärte:	ca. 670 HV
Einsatzzweck:	verschleiß- und korrosionsbeständige Beschichtung Für den chemischen Apparatebau und die Lebensmittelindustrie, Umlenkrollen in Walzwerken oder Biegemaschinen
Schichteigenschaften:	Haftzugfestigkeit auf dem Substrat >60N/mm ² Korrosionsfest, abriebfest
Bearbeitung:	Beschichtung wird bei 1050 Grad in das Substrat eingeschmolzen und verbindet sich dadurch metallurgisch mit dem Untergrund. Im Einsatzzweck oft ohne mechanische Bearbeitung, jedoch auch durch Schleifen bearbeitbar.

Schleifen

Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s

Schleifkörper Edelkorund

Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!

Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm
mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche
Erwärmung kann zum Ablösungen von Schichtpartikeln
führen.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

