

# Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen  
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-arc steel-inox 60</b>
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Stahldraht OSU 60 bzw. Metcoloy 2 (X46Cr13)
Schichthärte:	480 - 550 HV 0.3
Einsatzzweck:	Wälzlagersitze und Festsitze auf Maschinenwellen, Dichtsitze auf Pumpenwellen, Wellenschutzhülsen, Plunger, Gleitführungen
Schichteigenschaften.	durch Schleifen bearbeitbare harte, verschleißbeständige und korrosionsträge Stahlspritzschicht für die Reparatur von verschlissenen Maschinenteilen. Im Bereich Verschleißschutz der am häufigsten eingesetzte Drahtspritzzusatzwerkstoff.
Bearbeitung:	<b><u>Schleifen</u></b> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31  
D-15378 Hennickendorf  
fon +49 (0)33434 1550-00  
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda

Handelsregister  
Amtsgericht Frankfurt/Oder  
HRB 5380  
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank  
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX  
Berliner Sparkasse  
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

