

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-speed grip 3302
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Wolframcarbidpulver in Nickel-Matrix – WcNi10
Schichthärte:	ca. 1400 HV 10
Bearbeitung:	ohne, as coated
Einsatzzweck:	harte Schicht mit definierter Rautiefe zur Erhöhung der Haftreibung bei Fügeverbindungen Pressverbindungen an ebenen Flächen Schrumpfverbindungen für höchste Drehmomente
Schichteigenschaften:	Einsatztemperatur bis 480 °C, Ra 5µm – Ra 8 beständig gegen Abrasion, Erosion und Gleitverschleiss, hohe Oxidations-, und Korrosionsbeständigkeit Haftreibungskoeffizient ca. 0,7

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

