

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-speed 3102
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Wolframcarbidpulver in Kobalt-Matrix - WcCo12
Schichthärte:	ca. 1400 HV 10
Bearbeitung bei uns:	diamantschleifen
Einsatzzweck:	glatte, harte und verschleißbeständige Schichten, für Applikationen ohne Schleifen
Schichteigenschaften:	Einsatztemperatur bis 500 °C, Rautiefe ca. 4-5µm, beständig gegen Abrasion, Erosion und Gleitverschleiss, keine hohe Oxidations-, und Korrosionsbeständigkeit
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

