

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-speed 7202
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Chromcarbid-Pulver in Nickel-Chrom-Matrix $Cr_3C_2 - 25(Ni\ 20Cr)$
Schichthärte:	ca. 1100 HV 0.3 ~ 70 HRC
Bearbeitung bei uns:	diamantschleifen
Einsatzzweck:	Verschleißminimierend in heißen Umgebungen Hochbelastete Wellenschutzhülsen
Schichteigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Einsatztemperatur bis 900 °C, Rautiefe ca. 6µm, Porosität kleiner 2%. Schichten sind nicht gas- oder flüssigkeitsdicht.
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

