

# Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen  
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-plasma 450NS</b>
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Nickel / Aluminium 95/05
Schichthärte:	ca. 47 HRc
Einsatzzweck:	Haftgrundbeschichtung als Bindschicht zwischen Substrat und darauf folgender Keramikschicht. Als Kontaktschicht für elektrisch leitende Schichten. Als Beschichtung, um reparaturbedürftige Teile aus Nickel aufzuarbeiten und danach auf Maß zu bearbeiten.
Schichteigenschaften:	der Aluminiumanteil verbrennt während des Beschichtungsvorganges und heizt somit das Nickel auf sehr hohe Temperaturen auf, sodass es sich thermisch mit dem Substrat verbindet. Rautiefe der Beschichtung bei ca. Ra 10µm
Bearbeitung:	in den meisten Fällen ohne Bearbeitung, ansonsten:

## 1. Drehen

**Grundsätzlich:** Mit Drehmeißel an der höchsten Stelle ankratzen, dann erst Spantiefe (max. 0,5 mm) zustellen. Sehr scharfe Drehmeißel Hartmetallsorte K10 benutzen, andere Hartmetallsorten können zu Schichtablösungen führen !

## 2. Schleifen

Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid)  
Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!  
Schleifkörper oft abrichten!  
Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!  
Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31  
D-15378 Hennickendorf  
fon +49 (0)33434 1550-00  
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda

Handelsregister  
Amtsgericht Frankfurt/Oder  
HRB 5380  
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank  
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX  
Berliner Sparkasse  
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

