



Kronenberger
oecotec



TERRA-STAR® SCHAUFEL- SEPARATOR

Quality made in Germany





LÖSUNGEN FÜR DEN BAU

Unser Ziel ist der zufriedene Kunde! Unser Anspruch ist, hervorragende Produkte und Dienstleistungen zu fairen Preisen anzubieten. Mit unseren auf die Bedürfnisse unserer Kunden entwickelten Produkten und Dienstleistungen bieten wir Lösungen für viele Branchen wie Tief- und Kanalbau, Garten- und Landschaftsbau, Kommunalwirtschaft, Rohstoffgewinnung, Recycling/Deponien und Energiewirtschaft. In Kooperation mit weiteren Anbaugeräteherstellern bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit in der neu geschaffenen TEST-ARENA unsere Produkte unter realen Bedingungen zu testen.

Bei der Unternehmensgründung (1998) lag unser Schwerpunkt in der Entwicklung des Kronenberger Verfahrens zur Bodenverbesserung, d.h. den Kanalaushub an Ort und Stelle wiederverwendbar zu machen. Zur Anwendung dieses Verfahrens entwickelten wir ein optimales Gerät, den **Terra-Star®**. Vor dem Hintergrund steigender Deponiekosten und des zunehmenden Bedarfs an Aufbereitung und Wiederverwendung von Böden und Stoffen wurde der **Terra-Star®** konsequent für weitere Anwendungen weiterentwickelt.

Unsere Leistungen:

- Beratung
- Vorführung
- Schulung
- Vermietung
- Ersatzteilservice
- Reparaturservice



Standardausrüstung:

- Anschluss für Schraubadapter für Bagger
- Anschluss für Radladeradapter
- Quick-Wellenkupplung
- Wartungsfreie Wellenlagerung
- Wartungsdeckel für Ketten

TERRA-STAR® TSE ECOLINE

Trotz seines geringen Eigengewichts ist der **Terra-Star® TSE ECOLINE** ein robustes Gerät mit hoher Lebenserwartung. Die Wellen werden von einem Parker Torq-Motor angetrieben.

Der **Terra-Star® TSE ECOLINE** benötigt keine Leckölleitung. Der **Terra-Star® TSE ECOLINE** wird hauptsächlich im Garten- und Landschaftsbau und im Kabelbau eingesetzt.

Er wird überwiegend an Bagger angebaut, kann aber

ebenso am Radlader angebaut werden. Je nach Einsatz ist der **Terra-Star® TSE ECOLINE** mit verschiedenen Wellenausführungen lieferbar.

Zubehör auf Wunsch:

- Schockventil
- Überlaufschutz zur Erhöhung des Volumens
- Bagger- und Radladeranschluss kombiniert



TERRA-STAR® TSE ECOLINE

	TSE.053	TSE.054	TSE.082	TSE.103	
Bagger	ab 1,8 t	ab 2,2 t	ab 3,5 t	ab 5 t	
Radlader	ab 2 t	ab 2 t	ab 3 t	ab 4 t	
Messerbreite	500 mm	500 mm	820 mm	1000 mm	
Maximale Aussenbreite	700 mm	700 mm	1110 mm	1260 mm	
Wellen	3	4	2	3	
Inhalt	0,12 m ³	0,15 m ³	0,30 m ³	0,45 m ³	
Siebfläche	0,25 m ²	0,30 m ²	0,36 m ²	0,60 m ²	
Öffnung	Höhe	450 mm	566 mm	500 mm	650 mm
	Breite	500 mm	500 mm	820 mm	1000 mm
	Tiefe	497 mm	497 mm	640 mm	750 mm
Gewicht ohne Kopfplatte	200 kg	250 kg	440 kg	540 kg	
Hydraulikmotor	Parker TE	Parker TE	Parker TF	Parker TF	
Hydraulik (Liter)	30-40	30-40	60-80	60-80	
Betriebsdruck (bar)	200	200	250	250	
Lecköl	nicht erforderlich				



Standardausrüstung:

- Anschluss für Schraubadapter für Bagger
- Anschluss für Radladeradapter
- Quick-Wellenkupplung
- Wartungsfreie Wellenlagerung
- Wartungsdeckel für Ketten

TERRA-STAR® TSG GREENLINE

Der Schaufelseparator **Terra-Star® TSG GREENLINE** ist speziell für Kompaktlader und Radlader in der Größe entwickelt worden, wie sie vorwiegend im Garten- und Landschaftsbau eingesetzt werden. Die Wellen werden von einem Parker Torq-Motor angetrieben.

Der **Terra-Star® TSG GREENLINE** benötigt keine Leckölleitung. Der **Terra-Star® TSG GREENLINE** wird hauptsächlich im Garten- und Landschaftsbau und im Kabelbau eingesetzt. Er wird überwiegend an Radlader angebaut, kann aber ebenso am Bagger angebaut

werden. Je nach Einsatz ist der der **Terra-Star® TSG GREENLINE** mit verschiedenen Wellenausführungen lieferbar.

Zubehör auf Wunsch:

- Schockventil
- Überlaufschutz zur Erhöhung des Volumens
- Hydraulischer Niederhalter für Leichtgut
- Bagger- und Radladeranschluss kombiniert



TERRA-STAR® TSG GREENLINE

	TSG.152	TSG.182	TSG.123
Bagger	ab 8 t	ab 9 t	ab 7 t
Radlader	ab 5 t	ab 6 t	ab 5 t
Messerbreite	1500 mm	1800 mm	1200 mm
Maximale Aussenbreite	1850 mm	2150 mm	1500 mm
Wellen	2	2	3
Inhalt	0,55 m ³	0,65 m ³	0,70 m ³
Siebfläche	0,90 m ²	1,00 m ²	0,80 m ²
Öffnung	Höhe	590 mm	590 mm
	Breite	1500 mm	1800 mm
	Tiefe	600 mm	600 mm
Gewicht ohne Kopfplatte	740 kg	840 kg	905 kg
Hydraulikmotor	Parker TG	Parker TG	Parker TG
Hydraulik (Liter)	60-80	80-120	80-140
Betriebsdruck (bar)	250	250	250
Lecköl	nicht erforderlich		



Standardausrüstung:

- Anschluss für Schraubadapter für Bagger
- Anschluss für Radladeradapter
- Quick-Wellenkupplung
- Wartungsfreie Wellenlagerung
- Wartungsdeckel für Ketten
- Schockventil

TERRA-STAR® TSC COMPACTLINE

Der Schaufelseparator **Terra-Star® TSC COMPACTLINE** ist konzipiert für Kompaktbagger von 10 – 20 to und mittlere Radlader. Die Wellen werden von einem Parker Torq-Motor angetrieben.

Der **Terra-Star® TSC COMPACTLINE** benötigt keine Leckölleitung. Der **Terra-Star® TSC COMPACTLINE** wird hauptsächlich im Garten- und Landschaftsbau, im Kompostbereich und im Erdbau eingesetzt.

Er kann an Bagger und Radlader angebaut werden.

Je nach Einsatz ist der **Terra-Star® TSC COMPACTLINE** mit verschiedenen Wellenausführungen lieferbar.

Zubehör auf Wunsch:

- Überlaufschutz zur Erhöhung des Volumens
- Hydraulischer Niederhalter für Leichtgut
- Bagger- und Radladeranschluss kombiniert



TERRA-STAR® TSC COMPACTLINE

	TSC.104	TSC.153	TSC.154	TSC.183	TSC.184	
Bagger	ab 10 t	ab 10 t	ab 12 t	ab 12 t	ab 16 t	
Radlader	ab 7 t	ab 7 t	ab 9 t	ab 9 t	ab 12 t	
Messerbreite	1000 mm	1500 mm	1500 mm	1800 mm	1800 mm	
Maximale Aussenbreite	1116 mm	1820 mm	1820 mm	2120 mm	2120 mm	
Wellen	4	3	4	3	4	
Inhalt	0,85 m ³	1,00 m ³	1,30 m ³	1,25 m ³	1,50 m ³	
Siebfläche	0,85 m ²	0,95 m ²	1,25 m ²	1,40 m ²	1,50 m ²	
Öffnung	Höhe	880 mm	730 mm	880 mm	730 mm	880 mm
	Breite	1000 mm	1500 mm	1500 mm	1800 mm	1800 mm
	Tiefe	930 mm	870 mm	930 mm	870 mm	930 mm
Gewicht ohne Kopfplatte	1100 kg	1100 kg	1350 kg	1300 kg	1500 kg	
Hydraulikmotor	Parker TK	Parker TK	Parker TK	Parker TK	Parker TK	
Hydraulik (Liter)	140	140	160	160	160	
Betriebsdruck (bar)	280	280	280	280	280	
Lecköl	nicht erforderlich					

Standardausrüstung:

- Anschluss für Schraubadapter für Bagger
- Anschluss für Radladeradapter
- Quick-Wellenkupplung
- Wartungsfreie Wellenlagerung
- Wartungsdeckel für Ketten
- Unterschraubmesser

TERRA-STAR® TSP POWERLINE

Der Schaufelseparator **Terra-Star® TSP POWERLINE** ist konzipiert für schwerste Einsätze und hohe Dauerleistung. Die Wellen werden von einem oder zwei Parker Radialkolben Motoren angetrieben. Der **Terra-Star® TSP POWERLINE** benötigt eine Leckölleitung.

Der **Terra-Star® TSP POWERLINE** wird hauptsächlich im Kanalbau, im Erdbau, im Recycling und auf Deponien eingesetzt. Er kann an Bagger und Radlader angebaut werden.

Je nach Einsatz ist der **Terra-Star® TSP POWERLINE** mit verschiedenen Wellenausführungen lieferbar.

Zubehör auf Wunsch:

- Überlaufschutz zur Erhöhung des Volumens
- hydraulischer Niederhalter für Leichtgut
- Bagger- und Radladeranschluss kombiniert



TERRA-STAR® TSP POWERLINE

	TSP.123	TSP.124	TSP.125	TSP.154	TSP.184	TSP.263	TSP.264	
Bagger	ab 16 t	ab 18 t	ab 23 t	ab 25 t	ab 34 t			
Radlader	ab 9 t	ab 10 t	ab 12 t	ab 13 t	ab 15 t	ab 16 t	ab 18 t	
Messerbreite	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2600 mm	2600 mm	
Maximale Aussenbreite	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1910 mm	2210 mm	2660 mm	2660 mm	
Wellen	3	4	5	4	4	3	4	
Inhalt	1,20 m ³	1,50 m ³	1,90 m ³	1,85 m ³	2,20 m ³	2,60 m ³	3,1 m ³	
Siebfläche	0,90 m ²	1,10 m ²	1,40 m ²	1,40 m ²	1,75 m ²	1,95 m ²	2,40 m ²	
Öffnung	Höhe	790 mm	950 mm	1150 mm	950 mm	950 mm	780 mm	950 mm
	Breite	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2600 mm	2600 mm
	Tiefe	1230 mm	1270 mm	1320 mm	1270 mm	1270 mm	1190 mm	1240 mm
Gewicht ohne Kopfplatte	1640 kg	1850 kg	2050 kg	2300 kg	2450 kg	3450 kg	3800 kg	
Hydraulikmotor Parker	1 x MR	1 x MR	1 x MR	1 x MR	2 x MR	2 x MR	2 x MR	
Hydraulik (Liter)	200	200	200	200	260	260	260	
Betriebsdruck (bar)	320	320	320	320	320	320	320	
Lecköl			erforderlich					

Ihre Vorteile:

- Beton steht zur Verfügung
 - zum benötigten Zeitpunkt
 - in der benötigten Menge
 - in der benötigten Feuchtigkeit
- Maschine komplett ausgestattet, bereits im Standard
- Lange Lebensdauer



POWERMIXER® BETONMISCHER

Mit dem **POWERMIXER** von Kronenberger ist eine schnelle, einfache und individuelle Herstellung von Beton vor Ort möglich. Der **POWERMIXER** ist lieferbar in den Standardgrößen von 150 - 1.000 Liter. Auf Bestellung ist der **POWERMIXER** auch in den Sondergrößen 1.500, 1.800 und 2.000 Liter lieferbar.

Das gebogene Schutzgitter erlaubt die direkte Beladung mit geschlossenem Schutzgitter. Die Mischerschnecke aus **HARDOX** mischt den Beton komplett in nur ca. 3 Minuten, auch bei den großen Mischerschaukeln (1000 bis 2000 ltr.). Die Mischerschnecke kann sich während der Fahrt des Radladers laufend drehen, um eine Trennung der Komponenten zu verhindern.

Mit dem hydraulischen Schieber auf der Unterseite und einem mitgelieferten Ablassschlauch wird der Beton schließlich gezielt an die gewünschten Stellen gebracht.



POWERMIXER BETONMISCHER

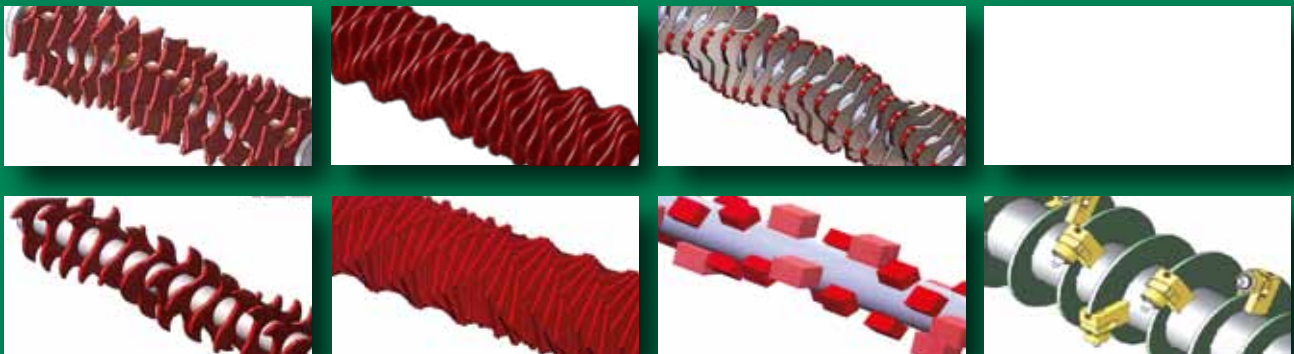
	P150	P200	P250	P350	P400	P500	P750	P1000
Fassungsvermögen (Liter Min)	155	205	275	355	420	530	815	1000
(Liter Max)	180	235	320	400	470	590	890	1100
Breite (mm)	1000	1200	1500	1700	1650	1980	2000	2200
Gewicht (kg)	210	280	350	400	580	700	900	950
Auslass-Schieber	HYDR.	HYDR.	HYDR.	HYDR.	HYDR.	HYDR.	HYDR.	HYDR.
erf. Hydraulik (Liter)	41	41	41	52	65	69	123	123
Betriebsdruck (bar)	130	130	130	140	180	160	160	180
Antrieb	Getriebe	Getriebe	Kette	Kette	Kette	Kette	Kette	Kette
Lecköl	nicht erforderlich							

Kronenberger oecotec GmbH
Carl-Zeiss-Straße 13 - 15
D-66740 Saarlouis
Telefon: +49(0)6831 96 63 99 0
Fax: +49(0)6831 96 63 99 2
E-mail info@koec.de
Internet www.terra-star.com



**Kronenberger
oecotec**

Sieben • Trennen • Mischen • Belüften • Zerkleinern



Einfacher Wellenwechsel ohne dass Ketten oder Lager demontiert werden müssen

Der Terra-Star®, ist als Anbaugerät für Hydraulikbagger und Radlader konzipiert für professionellen Einsatz und hohe Dauerleistung. Die horizontalen Wellen sind in geschlossenen, wartungsfreien Lagereinheiten gelagert und davor geflanscht.

Mit der QUICK-Schnellwechselkupplung ist ein Austausch der Wellen möglich, ohne dass Lager oder Ketten demontiert werden müssen. Damit ist ein vielseitiger Einsatz mit dem gleichen Gerät möglich und die Stillstandzeiten bei verschleißbedingtem Wellenwechsel reduzieren sich erheblich. Beides führt zur Verringerung der Amortisationszeit und zur Minimierung der Kosten.

Der Antrieb erfolgt über einen oder zwei Hydraulikmotoren und Antriebsketten. Durch die robuste Bauweise wird eine überdurchschnittliche Zuverlässigkeit erreicht. Stellen, die einem erhöhten Verschleiß unterliegen sind durch zusätzliche Verschleißbleche geschützt. Der **Terra-Star®** ist mit verschiedenen Wellenausführungen lieferbar, die auch als Wellenkits nachträglich bestellt werden können.

Überreicht durch: