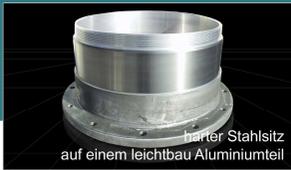




komplett neu erstellter
Lagersitz nach Wunsch



harter Stahlsitz
auf einem Leichtbau Aluminiumteil



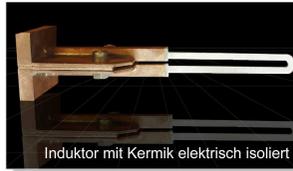
leitfähige, lötbare und voneinander
isolierte Kupferschichten auf
gespritzter isolierender Keramikschicht



verschleißfester Sitz aus Keramik
auf Stahlflansch beschichtet



Molybdän beschichteter Sitz
ist hart, verschleißbeständig
und hat gute Gleiteigenschaften



Induktor mit Kermik elektrisch isoliert

Unsere Leistungen:

- Wellen beschichten ▶ bis Ø1000 x 7000mm und 3200kg
- Drehen ▶ bis Ø1100 x 4700mm bis Ø1900 x 500mm und 3200kg
- Außenrundscheifen ▶ bis Ø1000 x 4000mm und 3200kg
- Bohrwerksarbeiten ▶ Größen auf Anfrage
- Freistrahlarbeiten ▶ Raumgröße 6 x 6 m
- Richten von Bauteilen ▶ thermisch und mechanisch

Wir verfügen über alle gängigen thermischen Spritzverfahren, wie Plasmaspritzen, Kaltgasspritzen, Hochgeschwindigkeitsflammspritzen, Flammspritzen, Lichtbogenspritzen und greifen hierbei auf Erfahrungen aus 70 Jahren Firmenbestehen zurück.

Unser Kundenstamm deckt viele Branchen ab:

Anlagenbau, Antriebstechnik, Baumaschineninstandhalter, Bergbautechnik, Betonindustrie, Brauereien, Bremstechnik, Druckindustrie, Elektromaschinenbau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Getriebebau, Hydraulikmaschinenbau, Kompostierbetriebe, Kraftwerksindustrie, Krananlagenbau, Kunststoffverarbeitung, Landwirtschaft, Motorenbau, Präzisionsmaschinenbau, Pumpeninstandhalter, Schiffsbau, Sondermaschinenbau, Wasserbetriebe u.v.a.

Firmengelände:



metallspritztechnik.de

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
Tel.: +49 (0) 33434 1550-00
Fax: +49 (0) 33434 1550-01
E-Mail: info@metallspritztechnik.de



Zertifiziert nach ISO 9001:2008
Geltungsbereich: Verfahrens Anpassung
und Realisierung von Kundenlösungen
in thermischer Spritztechnik



Zertifiziert durch die Deutsche Bahn
nach DIN 27201-10: Thermisches Spritzen
an Bauteilen von Eisenbahnfahrzeugen

Stand: 05/2020

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen

Thermische Oberflächenbeschichtung

Aufspritzen von Metallen, Carbiden und Keramiken, ob zur Regenerierung von verschlissenen Teilen oder zur Perfektion bei der Neuteilfertigung, wir stehen Ihnen mit unserem fundierten Fachwissen zur Verfügung.



Die thermischen Spritzverfahren ermöglichen die Beschichtung von Bauteilen mit einer Vielzahl von verschiedenen Werkstoffen. Klassische Einsatzgebiete sind der Verschleiß- und Korrosionsschutz oder die Regenerierung von bereits verschlissenen Bauteilen als kostengünstige Alternative zur kompletten Neuteilfertigung. Durch die geringe thermische Belastung während des Beschichtungsprozesses kann ein Verzug des Bauteils effektiv vermieden werden. Ebenso lassen sich funktionelle Oberflächen im Bereich der elektrischen Leitfähigkeit oder Isolation, sowie zum Schutz vor thermischer Belastung applizieren.



Qualität seit 70 Jahren
www.metallspritztechnik.de
033434 / 1550-00

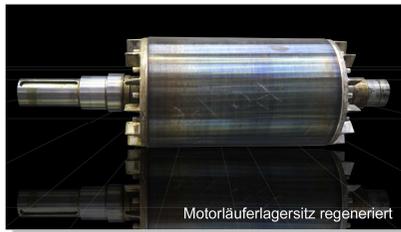




chemisch beständige,
verschleißfeste Pumpenlaufradsitze

Pumpenbau und Pumpeninstandsetzung

Verschlossene Dicht- oder Lagersitze von Pumpenrotoren, Pumpenwellen, Pumpengehäusen, Pumpenlaufrädern, Spaltringen, Wellenschonhülsen oder Kanalrädern reparieren wir kostengünstig bei meist gleichzeitiger Standzeiterhöhung und Verbesserung weiterer Eigenschaften, z.B. dem Widerstand gegen Verschleiß oder gegen chemische Einflüsse.



Motorläuferlagersitz regeneriert

Elektromaschinenbau und -instandsetzung

Verschlossene Lagersitze von Lagerschilden, Lagerdeckeln, Motorläufern, Kurzschlußläufern, Ringschmierlagern oder Gleitlagerstellen arbeiten wir nach Ihren Vorgaben wieder auf. Hierbei können wir Ihre Teile auch gleich an neue Lagermaße anpassen, Sitze verlängern oder auch elektrisch isolieren, falls Bedarf besteht. Auch die Kollektoren können wir durch Schleifen wieder auf genauen Rundlauf bringen.



regenerierte Sitze einer Drehdurchführung
Nur 30% vom Neuteilpreis

Baumaschineninstandsetzer

Verschlossene Hydraulikkolben werden allgemein von uns nicht nur an der verschlissenen Stelle repariert, sondern über die gesamte Länge mit unserem Hartchromersatz erneuert. Unsere Schicht ist mikroporös und lagert den Schmierstoff ein, so dass der Kolben bei ausfallender Schmierung noch hervorragende Notlaufeigenschaften besitzt. Bei Drehdurchführungen mit mehreren Sitzen oder Getriebegehäusen mit mehreren Lagersitzen können bei Bedarf einzelne oder auch alle Sitze kostengünstig instandgesetzt werden.



Außen- und Innenkonus
Individuelle Anpassungen nach Kundenwunsch

Werkzeug- und Sondermaschinenbau

Für Ihre Neuteilfertigung gibt es die Möglichkeit, die Teile aus kostengünstigem Material zu fertigen und nur die hochbeanspruchten Sitze gezielt zu beschichten, z.B. mit Hartmetall als Schutz vor Verschleiß, mit Keramik zur thermischen Isolation oder als Widerstand gegen Korrosion zu beschichten. Ferner kann es bei Ihrer Produktion durch Fehler des Drehers zu Ausschuss kommen. Zu klein geratene Außendurchmesser, zu groß geratene Innendurchmesser können wir in den meisten Fällen durch Beschichtung mit einem äquivalenten Metall und erneuter Bearbeitung retten.



Radsatzwellen verschleißfest regeneriert

Bahn und Schifffahrt

Für die Deutsche Bahn, deren Zulieferer und verschiedene Verkehrsbetriebe setzen wir Achsportale, Radsätze und Radsatzwellen instand. Weiterhin verzinnen wir Kontaktstellen von Schaltströmen, beschichten Erdungsäugen / Massebutzen für eine bessere elektrische Leitfähigkeit, beschichten Schleiflensträger mit Keramik für eine elektrische Isolation oder beschichten Kunststoffgehäuse zur elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV). Für Schiffswerften reparieren wir die Gleitlagerstellen von Schiffswellen. Zu Tausenden beschichten wir die Dichtsitze von Wasserpumpenwellen und vergrößern die Oberfläche von Schwingungsdämpfern zur Wärmeableitung auf das Dreifache.



Turbinenleitschaufeln gegen Verschleiß beschichtet

Kraftwerksindustrie / Energierzeuger

Für Kraftwerksbetreiber und deren Zulieferer beschichten wir Turbinenleitschaufeln, Thermolemente, Wärmeisolatoren, Kohlestaubdüsen, Gasturbinendichtbleche, Schottbleche, L-Ringe und vieles mehr. Hierbei geht es oft um Panzerung gegen Verschleiß, um Erhöhung der Thermoschockbeständigkeit oder um den Wiederaufbau bereits verschlissener Teile.



verschleißmindernde Gleitbeschichtung

Motorrad- und Autoindustrie

Viele namhafte Automobilhersteller und deren Zulieferer zählen zu unserem Kundenstamm. Die Nicht-Serienmaterialfertigung und Forschung & Entwicklung ist seit Jahren ein Bestandteil unserer Arbeit. Ob es die Beschichtung von Werkzeugen, Induktoren, Formteilen, Schaltgabeln, Ventilstößeln, Fasergeweben (EMV), Abgasanlagen oder vieles mehr ist, wir haben das Know-how Sie bei Ihrer Neuentwicklung tatkräftig mit Musterbeschichtungen zu unterstützen oder auch für Ihre Testserien die Produktion zu übernehmen.



Erhöhung elektrischer Leitfähigkeit

Mittel- und Hochspannungstechnik

Zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit an Hochspannungsschaltenelementen verkupfern und versilbern wir täglich tausende Teile wie Leiter, Abschirmungen, Strombänder, Kontaktträger, Polköpfe, Polträger und vieles mehr. Ebenso können Bauteile aber auch mittels Beschichtungen elektrisch isolierend beschichtet werden oder ein Schichtsystem aus Beidern, zum Beispiel um lötlähige, leitende Beschichtungen auf einem isolierten Untergrund zu applizieren.

Metalle, karbidische Hartstoffe, Oxidkeramiken sowie Legierungen dieser Materialien eignen sich hierbei besonders als Beschichtungsmaterial für die thermischen Spritzverfahren. Mehrschichtige Schichtsysteme öffnen dabei neue Anwendungen. Thermisch gespritzte Beschichtungen weisen üblicherweise Schichtstärken zwischen 50 µm bis zu mehreren Millimetern auf. Ebenso lassen sich eine Vielzahl an Grundwerkstoffen wie Stahl, Gusseisen, NE-Metalle, Polymere, Glas oder Keramiken funktionell beschichten.



Qualität seit 70 Jahren
www.metallspritztechnik.de
033434 / 1550-00

