

GEKA Sicken- und Bördelmaschine



Sicke M (manuell)



Sicke EL (elektrisch)

Die Sicken- und Bördelmaschine ist in 2 Ausführungen erhältlich.

Sicke M (manuell) – Sicke EL (elektrisch)

Sowohl die manuelle als auch die elektrische Variante können Stahlbleche bis zu einer Materialstärke bis 1,0 mm verarbeiten

ausgelegt für Sicken-, Bördel- und Drahteinlegearbeiten

Zustellung der Oberwalze mittels Gewindespindel

axial verstellbare Unterwalze

Führung der Werkstücke durch verstellbaren Anschlag

Walzenmittelabstand	Ausladung	max. Belchdicke in mm bei Stahl 400 N/mm ²	Arbeitshöhe über Tisch	Typen
63	200	1,00	250	M
63	200	1,00	250	EL

Arbeitsgänge über Beispiele der Blechverformung auf Sickenmaschinen:

A = Anfangsstellung

E = Endstellung

Zwischen Anfangs- und Endstellung sind eine bzw. mehrere Zwischenstellungen je nach Schwierigkeit der Verformung erforderlich!

