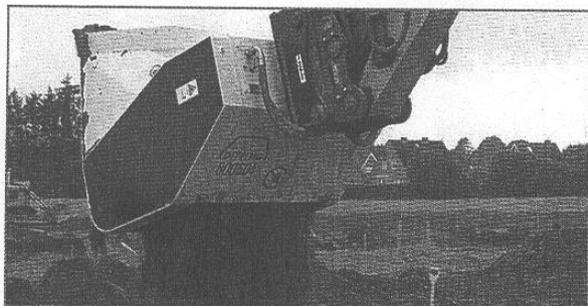


Deponiepflichtige Aushubmasse wird Bodenbaustoff

Schaufelseparator stellt Erdbaustoff her



>> Im Kanalbau ist der Bodenaustausch, wie überall, eine lästige und kostspielige Sache. Denn feuchte und bindige Böden eignen sich schlecht sowohl für die Wiederverwendung im Kanal-, Rohrleitungs- und Straßenbau, als auch zur Aufbereitung im Garten- und Landschaftsbau.

Mit ihrem Schaufelseparator bietet die Firma Kronenberger oecotec GmbH ein Gerät mit dem der Bodenaushub aufgewertet und sich durch

Zugabe von Kalk in einen brauchbaren Erdbaustoff verwandeln lässt. Gute Erfahrungen hat damit die Tiefbau Gotha GmbH gemacht. Das Unternehmen arbeitet seit längerem mit einem Terra-Star® Schaufelseparator, so die Typenbezeichnung des saarländischen Herstellers.

„Der Kanalbau für die öffentliche Hand ist unser Hauptaufgabenfeld. Ökonomisch aber auch ökologisch hat sich die Anschaffung eines Schaufelseparators Terra-Star® gelohnt. Bei uns läuft die Sache so:

Eine Probe des Erdstoffes von der Kanalbaustelle geht zur Prüfung an ein Baustofflabor. Dies gibt uns vor welchen Kalkanteil wir dem Erdstoff zumischen müssen, um einen brauchbaren Erdbaustoff zu gewinnen,“ erklärt Reimund Kronfeld, Geschäftsführer der Tiefbau Gotha GmbH. Das Unternehmen beschäftigt rund 50 Mitarbeiter und ist hauptsächlich im Raum Erfurt, Eisenach und Gotha tätig.

Der Schaufelseparator, Typ Terra-Star® ist ein Anbaugerät für Hydraulikbagger und Radlader. Mit ihm ist eine zuverlässige und hochwertige Durchmischung von Bodenaushub und dem zugesetzten Kalk möglich. Die Tiefbau Gotha GmbH verwendet zudem staubarmen Kalk, um die Belästigung der Umwelt zu minimieren. Das Konzept ist dem althergebrachten manuellen Mischen mit Hilfe eines Radlader- oder Baggerlöffels in jedem Fall überlegen, so die Erfahrung des Unternehmens.

Die Terra-Star® sind sehr robust und für den harten Dauereinsatz ausgelegt. Bei der Bauweise nach dem Scheibe-in-Scheibe Prinzip greifen die Scheiben ineinander, sodass Anbackungen auch von bindigen Böden vermieden werden. Durch Trennabstände von 25 und 40 mm wird zudem Geröll zuverlässig ausgesiebt. Die horizontale Wellenanordnung steht für eine optimale Materialdurchmischung in der Trägergerätechse ohne jegliche Querkräfte und für eine optimale Standruhe des Trägergerätes. Die im Ölbad laufenden Antriebsketten sind praktisch wartungsfrei. Standardmäßig ist der Terra-Star® mit leicht auswechselbaren Werkzeugen ausgerüstet.

Der Terra-Star® ist geeignet für die Bodenverbesserung und beim Recycling in vielen Anwendungsbereichen, wie dem Rohrleitungs- und Kanalbau, dem Bodenrecycling, sowie Garten- und Landschaftsbau.

DECKER
TOP 18 60

ARBEITSBÜHNEN

Die neuesten Arbeitsbühnen

- Die modernsten und vielseitigsten Arbeitsbühnen des 21. Jahrhunderts
- Korb in Fahrtrichtung immer in Waage
- Weltneuheit patentiert
- Europaweit mit der Innovationsmedaille ausgezeichnet
- Anwendbar an Stapler, Lader, Schlepper, Bagger usw.



Decker GmbH • Am Schlag 32 • 65549 Limburg

Tel: 06431 / 87 57 • Fax 06431 / 26 36 2

www.decker-arbeitsbuehnen.de

info@decker-arbeitsbuehnen.de

